



ДОКЛАД

ОТНОСНО: Извършена комплексна проверка на 05.03.2015 год. на „РОДОПЧАНКА” ООД, с. Бял извор, общ. Ардино, обл. Кърджали.

На основание Заповед № РД – 07 – 12 / 05.02.2015 год. на Директора на РИОСВ – Смолян се извърши Комплексна проверка на „РОДОПЧАНКА” ООД, с. Бял извор, общ. Ардино, обл. Кърджали.

I.Цели на проверката

Проверката е комплексна и е извършена от екип от експерти на РИОСВ – Смолян по компоненти и фактори на околната среда: води, въздух, химикали и отпадъци и да се даде оценка на степента на съответствие на производствата и дейностите на обекта с изискванията на екологичното законодателство.

II.Проверени производствени инсталации и дейности на обекта

- 1.Производствени и битови отпадни води-количество и тяхното третиране.
- 2.Отопление, употреба в производството на органични разтворители, формиращи емисии на ЛОС.
- 3.Отпадъци
 - производствени и опасни отпадъци – съхранение и отчетност;
 - плащане на продуктови такси за пуснати на пазара продукти след употребата на които се получават МРО;
- 4.Опасни химични вещества.

III.Състояние на производствените инсталации и дейности на обекта, съгласно констатациите от извършената проверка

„Родопчанка“ ООД, с. Бял извор притежава база за преработка на сурово мляко с капацитет 25 тона на ден в с. Бял извор, общ. Ардино. Предприятието работи на петдневна работна седмица по 8 часа на ден, като в този период на годината се преработва около 8 тона сурово мляко. На обекта се произвежда кашкавал, топено сирене, масло, извара, кисело мляко и айран.

1.Компонент „Води”

Отпадъчните води от измиването в производството постъпват в пречиствателно съоръжение с биологично пречистване. Пречиствателното съоръжение работи и е във видимо добро състояние. Отпадъчните води след пречистване се заустват в р. Белиизворска регламентирано с Разрешително за заустване № 0987 / 24.06.2003 г.

издадено от БД УВ – ИБР гр. Пловдив. Съоръженията са почистени от натрупани мазнини по повърхността. Видими следи от биологично замърсяване след точката на заустване няма.

Цвика се събира, след което се предава на ферми в гр. Ардино с приемно-предавателни протоколи.

Взета беше водна проба на изход ПС, преди заустване в р. Белиизворска към МПП „Родопчанка“ с. Бял извор.

2.Компонент „Въздух”

Съгласно представен годишен отчет хладилните и климатични машини в обекта с над 3кг фреон са:

-хладилна инсталация съхранение с R22-4кг., проверена за херметичност на 16.01.2014г. и 03.12.2014г

-хладилна инсталация обдухване с R22-4кг., проверена за херметичност на 08.04.2014г.

-хладилна инсталация извара с R22-5кг., проверена за херметичност на 07.05.2014г.

-хладилна инсталация масло с R507-4кг., проверена за херметичност на 07.05.2014г.

-колонен климатик с R410A-4,2кг., проверена за херметичност на 04.09.2014г

-хладилна инсталация №1 до 03.02.2015г. с R22-7кг. от 03.02.2015г с R 407C-7кг. Инсталацията е проверена за херметичност на 03.06.2014г. и след монтажа на новият агрегат на 02.03.2015г. Причина за подмяната-спукан агрегат.

-хладилна инсталация №2 до 27.01.2015г. с R22-7кг. от 27.01.2015г с R 407C-7кг. Инсталацията е проверена за херметичност на 03.06.2014г. и след монтажа на новият агрегат на 25.02.2015г. Причина за подмяната-спукана гайка на TRV.

-хладилна инсталация №2 към втора камера с R 407C-4кг. Инсталацията е проверена за херметичност на 23.04.2014г. Машината е монтирана на 26.03.2014г.

-хладилна инсталация №1 Към втора камера до 10.02.2015г. с R22-5кг. от 10.02.2015г с R 407C-5кг. Проверка след монтажа на новият агрегат на 02.03.2015г. Причина за подмяната-теч в магнит вентила.

-хладилна инсталация №1 към трета камера с R 404A-7кг. Инсталацията е проверена за херметичност на 02.07.2014г.

-хладилна инсталация №2 към трета камера с R22-7кг. Инсталацията е проверена за херметичност на 06.02.2014г.

- хладилна инсталация топено сирене с R22-3кг. Бракувана от 03.12.14г.-спукан кондензатор.

-хладилна инсталация с R 407C от 28.06.14г-7кг, проверена за херметичност на 21.07.2014г.

-хладилна инсталация съхранение с R 407C-14кг от 06.03.2014г проверена за херметичност след монтажа на 04.04.2014г.

-хладилна инсталация зреене 2 с R 407C-16кг., проверена за херметичност на 04.09.2014г.

-хладилна инсталация зреене 1 с R 407C-6кг., проверена за херметичност на 04.09.2014г.

-ледена вода с R22-72кг., проверена за херметичност на 03.06.2014г. и на 13.11.2014г.

Проверките и сервизната дейност са извършени от ЕТ „Мерто“-сертификати №13 от 2009г и №367 от 2014г.

За технологични нужди се използват два котела КНП-0,65 и котел КП-1, работещи основно с газ.

3.Фактор на въздействие „Отпадъци”

Производствени отпадъци

От дейността на млекопреработвателното предприятие и в частност от дейността на пречиствателното съоръжение се генерират следните отпадъци:

1. Утайки от пречистване на отпадни води на мястото на образуване с код 020502. Съхраняват се в полиетиленови чували и се предават на депо за ТБО-гр. Кърджали на базата на договор с оператора на депото „Титан Клинър“ ООД. Предаденото количество отпадъци през 2014г. е отбелязано в отчетната книга.

2. Хартиени и картонени опаковки с код 150101-през 2014г. една част са предадени на фирма „Нефтопласт“ ООД-с. Средец, общ. Бургас на базата на договор. Поради преустановяване на договорните отношения с посочената фирма, беше представен договор с Фирма „Да Ес Еф“ АД-гр. София, относно предстоящо предаване на отпадъците от хартиени и пластмасови опаковки.

3. Пластмасови опаковки с код 150102-на площадката се съхраняват голямо количество негодни за употреба пластмасови каси, които са подготвени за предаване на горепосочената фирма.

4. Опаковки от химичните вещества-пластмасови варели от азотна киселина и туби от дезинфектанти, които се връщат обратно на доставчиците.

5. Луминесцентни лампи от осветлението-съхраняват се в заключен контейнер 30 броя излезли от употреба луминесцентни лампи.

На площадката има монтиран канал с бетонова основа, на който се извършват ремонтни дейности на автомобилната техника на дружеството. Не се извършва смяна на двигателни масла и маслени филтри и не се генерират опасни отпадъци от тези дейности.

Извършена е класификация на отпадъците, води се отчетност, съгласно нормативните изисквания.

Дружеството притежава 5 броя хладилно оборудване, съдържащо хлорфлуорвъглеродороди /фреон R22/, които все още са действащи. Във връзка с това по време на проверката бяха дадени указания, относно задълженията на предприятията при прекратяване на употребата на оборудване, съдържащо хлорфлуорвъглеродороди, съгласно изискванията на Регламент 517/16.04.2014г. за хлорфлуорсъдържащи парникови газове. Съгласно посочения Регламент следва след прекратяване на експлоатацията на оборудването, съдържащо фреон R22, хлорфлуорвъглеродородите се считат за отпадък след 01.01.2015г. и се прилагат изискванията на Закона за управление на отпадъците.

„Финансов контрол на такси за масово разпространени отпадъци”

„Родопчанка” ООД произвежда мляко и млечни продукти, които пуска на пазара в пластмасови, хартиени, картонени и метални опаковки.

Дружеството пуска на пазара продукти, след употребата на които се образуват масово разпространени отпадъци, съгласно което е задължено лице по чл.14, ал. 1 от Закона за управление на отпадъците. „Родопчанка” ООД изпълнява задълженията си чрез колективна система, представлявана от организация по оползотворяване на отпадъци от опаковки.

При проверката се представят:

1. Вътрешнофирмени спецификации и Месечни справки-декларации, съгласно изискванията на чл. 10, ал. 1 и ал. 3 на Наредбата за определяне на реда и размера за заплащане на продуктова такса за продукти, след употребата на които се образуват масово разпространени отпадъци (обн. В ДВ бр. 53 от 2008 г.) за периода 01.01.2014 г. – 31.01.2015 г.
2. Отчети, подадени към организацията; фактури, издадени от нея и документи за платени такси за пуснатите на пазара опаковки през 2014 г. и м. Януари 2015 г.

4.Фактор на въздействие „Опасни химични вещества”

Проверката се извършва съгласно чл.25, т.3-9 и т.16 от Закона за защита от вредното въздействие на химични вещества и смеси.

1. Контрол по Регламент 1907/2006 г. /REACH/ .

Статут спрямо Регламента – потребител по веригата.Представен бе инвентаризационен списък на използваните химикали, както и списък на доставчиците, които са актуални към момента на проверката.В производството за почистване и дезинфекция се използват: натриева основа на люспи, азотна киселина и различни видове Калгонит. Представени бяха ИЛБ в съответствие с чл. 31 от Регламент REACH.

2. Контрол по Наредбата за реда и начина на съхранение на опасни химични вещества и смеси.В производството за дезинфекция и измиване се използват следните химикали – натриева основа, азотна киселина, различни видове калгонит. За съхранението на химикалите е обособен складово помещение с непропускливи под и стени, без връзка с канализацията. Химикалите се съхраняват в оригиналните опаковки на производителя при спазване на изискванията за съвместно съхранение.Изготвени са инструкции за съхранение и употреба съгласно чл. 4, т. 8 - 11 от Наредбата за реда и начина на съхранение на ОХВС.

IV.Предписания, срокове и отговорни лица за изпълнението им:

Не бяха дадени предписания.

ИНЖ. ЕКАТЕРИНА ГАДЖЕВА

Директор на РИОСВ – Смолян

Извършили проверката:

1. инж. Атанас Василев, старши експерт „ОВ” - координатор
2. инж. Костадин Милкотев, главен експерт „ОЧВ”
3. инж. Венета Василева, старши експерт „Управление на ОХВ и КР”
4. Боряна Рускова, главен експерт „ПО и ОО“
5. Снежана Сантева, старши експерт „Такси на МРО”